

无线胶订机

Horizon
好利用

无线胶订机 BQ-270VE

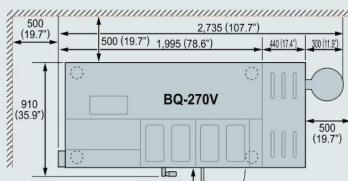
BQ-270VE 主要参数

胶订模式	铁背胶订, 无铁背/无衬垫胶订
书夹数量	1
书芯尺寸 (上-下前切口)	最大 320 x 320 mm (12.59" x 12.59") 最小 135 x 105 mm (5.32" x 4.14") A4 / A5 / A6 / B5 / B6
书册厚度	1 to 50 mm (0.04" to 2.00")
封面尺寸 (上-下前切口)	最大 320 x 660 mm (12.59" x 25.98") (书夹前面部分可达350 mm 或 13.77") (书夹后面部分可达310 mm 或 12.20") 最小135 x 230 mm (5.32" x 9.06") (书夹前面部分可达120 mm 或 4.73") (书夹后面部分可达110 mm 或 4.34")
封面重量范围	82 到 302 gsm (22 到 80 lb)
封面堆纸高度	最大. 70 mm (2.75")
胶水温度	120 到 180 摄氏度 (248 到 356 华氏度) (使用 BQ-270VE 的胶水温度在 170 摄氏度或低于 170 度, 需服务人员进行必要的设置。)
循环速度	铁背胶订 最大. 500 次/小时。 无铁背胶订 最大. 500 次/小时。 糊头胶订 最大. 500 次/小时。
电压/频率	3-相 200 V 到 208 V, 50 / 60 Hz
功率耗损	50 Hz, 2.7 kW / 60 Hz, 9 kW
机器尺寸	2,300(W) x 860(D) x 1,545(H) mm (90.6" x 33.9" x 60.9") (未含从封面伸出的部件) 2,435(W) x 910(D) x 1,545(H) mm (95.9" x 35.9" x 60.9") (含从封面伸出的部件)
机器重量	900 kg (1,964.5 lb)

机器尺寸与安装空间

单位: mm (英寸)

高度: 1,545 (60.9") ⚪ 调平螺栓设置的位置



*机器设计和参数可能随时变更, 请恕不另行通知。

选配

- 排烟装置 VS-270VE:
优质的吹风机不断的提取烟雾, 以提供合适的作业环境。



- 每周定时装置 T-270:
T-270 每周定时器在预设的时间内自动开启电源, 以快速准备。一周的时长和日期都可以设置。



- 交付输送装置 DV-270:
DV-270 交付输送装置操作非常方便。输送带将书本上升至合适的高度, 以便容易进行卸载。



- 内衬导向板 KG-270:
用于活封面的加固条能够定位在正确的位置上。



- 条形码验证系统 BC-BQ270:
通过BC-270的条形码验证系统进行扫描来验证封面与书芯是否正确匹配。

- 有翼的封面胶订。
有翼的封面的折线可以在线压痕。
有翼的封面在胶订后沿压痕的内线进行折叠。

*封面尺寸: 上-下320 x 前切口660 mm (12.59" x 25.98")
(书夹前面部分可达350 mm 或 13.77")
(书夹后面部分可达 310 mm 或 12.20")



深圳市印软科创科技有限公司

张毅 手机:13602597866
邮箱:zhangyi@dazhiweb.com

大至网
DAZHIWEB.COM

电话:0755-26585865 传真:0755-61237848
地址: 深圳市南山区科苑路科兴科学园B栋1单元701

PXnet Ready

BQ-270VE

多样化胶订

用户界面简单，高精度胶订机

Horizon 将专业的胶订技术与先进的自动化相结合，即使是无经验的操作人员也能制作出高质量的书本。简单的用户界面操作与准确的自动化以实现准备时间短甚至无需准备时间的设置。

快速设置

所有的设置是需将书芯和封面信息输入到10.4寸的彩色触摸屏内即可完成。从A4到A5的换版时间可在10秒内完成。

高速胶订

在最大的速度500次/每小时的情况下，可生产达50 mm (2.0") 厚的书本。

准确胶订

强有力的挤压和封面压痕部分可与大型工业胶订机相比，这样，可达到精确，坚固的胶订效果。

多样化胶订

书本厚度测量装置作为机器的标准配置。当一本书运行后，可测量另一不相同规格的书本，胶订机将开始进行转换。这样可达到真正的按需生产，且每本书的厚度都可不一样。BQ-270VE比传统的机型的循环时间（一本书）少用30%，并且提供多样化胶订及更高的生产效率。

使用pXnet管理您的胶订数据

选配的pXnet胶订数据控制管理系统可更好的做出作业安排与作业跟踪使BQ-270VE胶订机更有效率，或从下方设备工作流程中接受JDF设置数据。

*1 周速度取决于书芯进纸时间与书芯厚度。



专业质量的胶订效果，设置简单，操作容易。
作为标准配置的书本厚度测量装置使生产更有效率。

简单，直观的操作无需非常有经验的技术人员，从第一本书就可达到完美的胶订。

1 彩色触摸屏



图标式彩色触摸屏，设置简单，快速。几乎所有的设置，包括微调，都可通过彩色触摸屏进行设置。

2 书本厚度测量装置



将书芯放置在数码卡尺里，书芯厚度将自动读取。根据书芯厚度的数据将自动开始设置书夹，铣背，上胶部分，挤压打开宽度和封面压痕。这样，使短版书本生产操作更有效率。

3 书夹



根据书芯厚度手动调节书夹宽度。坚固的书夹装置确保书夹夹紧书芯以生产高质量书本。

4 收纸部分



胶订好的书本将被送至进纸部分下方的垂直堆积器里。这样，操作员在不间断生产的情况下可容易的检查完成胶订的成品。

5 气吸式封面给纸装置



高级的旋转气吸式给纸系统确保各种纸质类型上能够快速，平稳进纸。甚至进纸感光的纸质或数码图象封面都不会造成刮痕。



书的标题精确的定位在书脊上。

专业质量的书本生产并带有封面压痕。

6 封面进纸台



采用从天方向卷纸的方式，可进行在线压痕。封面载入量最大达70 mm (2.7")，因此，可达到事半功倍的效率。

牢固又精美的胶装...

质量可媲美商业大型胶装机。

9 铣背部分



旋转的太阳刀和打槽刀铣磨书脊，可铣磨达30mm (1.0") 厚，以达到最好的胶订渗透和粘合度。铣磨深度可从0到3mm (0" 到 0.12") 进行调节。

太阳刀：铣磨书脊。
打槽刀：在书脊上打出槽以确保更强的胶订力度。

10 胶箱



两个上胶滚筒和侧胶轮对书脊进行最优质的上胶。胶水量和胶水的长度都可通过彩色触摸屏来进行调整。

11 挤压部分



强有力的挤压装置可媲美商业大型胶装机的高品质胶装。操作员可选择铣背或未铣背，并可调整挤压高度来达到您想要的书脊外型。